

## PRODUCENT MASZYN I URZĄDZEŃ PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO

# GLAZUROWNIK WIBRACYJNY-NATRYSKOWY



GLAZUROWNIK z wstępnym sitem kalibrującym

Urządzenie wibracyjne przeznaczone do glazurowania ( pokrycia cienką warstwą wody - lodu) produktów typu: brokuł, kalafior lub inne owoce i warzywa w procesie technologicznym zamrażania. Wykonane na bazie przesiewacza wibracyjnego. Zamocowane dysze natryskowe wytwarzają mgłę wodną powodując pokrywanie się produktu cienką warstwą wody-lodu, nadając mu jednocześnie połysk.

Zastosowane sito szeliniowe przesiewa jednocześnie drobne frakcje – grys. Wstępnie stosuje się sito ze szczeliną #6,0 celem odsiewu frakcji przed glazurowaniem. Glazurowanie prowadzi się na sitach # 3,0 ułożonych kaskadowo, powodując tym samym przekręcanie się produktu co sprawia, że woda lepiej penetruje jego powierzchnię.

Glazurownik z wstępnym sitem kalibrującym posiada dodatkowo początkowe jedno lub dwa sита umożliwiające wstępne odsianie frakcji produktu, który nie będzie glazurowany. Urządzenie napędzane elektrowibratorami bezwładnościowymi umieszczonymi od spodu. Wykonanie ze stali kwasoodpornej AISI304 .

- Wydajność...( 2 – 5) t/h w zależności od powierzchni roboczej sита
- Zasilanie .....( 1,5 – 4) kW, ~3x380VAC, 50 Hz
- Wysokość zasyp / wysyp ) .....1200 / 1000
- Zespół dysz wodnych z możliwością odcięcia sekcji natrysku
- Panel sterowania oddzielny z opcją sterowania częstotliwością
- Sito zamienne i wymienne na inne do pracy urządzenia jako przesiewacz
- Poszczególne wymiary można dopasować wg. wymagań Zamawiającego.

# GLAZUROWNIK TAŚMOWY-ZANURZENIOWY

Urządzenie „taśmowe” przeznaczone do glazurowania ( pokrycia cienką warstwą wody - lodu) produktów typu: brokuł, kalafior lub inne owoce i warzywa w procesie technologicznym zamrażania. Zamrożony produkt podany między dwie ruchome taśmy pracujące w wodzie zostaje przez kilka sekund w niej zanurzony. Prędkością współbieżnie pracujących taśm regulujemy wydajność urządzenia. W dolnej części urządzenia umieszczono ogrzewany zbiornik buforowy z kontrolowaną temperaturą. Przy współpracy urządzenia ze wstępnym glazurownikiem wibracyjnym, dedykowana pompa wodna podaje wodę pod ciśnieniem, w obiegu zamkniętym poprzez aktywny filtr bębnowy do natrysków nad wibrującymi sítami. Braki wody uzupełniane są automatycznie poprzez zawór pływakowy do zbiornika buforowego z kontrolowaną temperaturą ( woda ociekająca po glazurowaniu obniża temperaturę wody w zbiorniku buforowym co wymusza jego ogrzewanie). Wykonanie ze stali kwasoodpornej AISI304 .

- Wydajność.....( 2 – 5) t/h w zależności od powierzchni roboczej taśm
- Zasilanie .....( 1,5 – 4) kW, ~3x380VAC, 50 Hz
- Wysokość zasyp / wysyp ) .....1200 / 1100
- Zespół taśm zanurzonych w wodzie z regulacją szczeliny między nimi
- Panel sterowania z regulatorem temperatury wody i regulacją prędkości taśm
- Poszczególne wymiary można dopasować wg. wymagań Zamawiającego.



GLAZUROWNIK z przystosowanym połączeniem do wstępnego glazurownika wibracyjnego



GLAZUROWNIK z dozownikiem koncentratu do wody procesowej