

PRODUCENT MASZYN I URZĄDZEŃ PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO

KRAJALNICA DO PIECZAREK CIĘCIE NA SUCHO



Urządzenie przeznaczone do krojenia pieczarek w plastry metodą „na sucho – kierunkowanie grzyba na taśmie płaskiej lub wibracyjnie”.

BUDOWA: W skład krajalnicy wchodzi:

- Elewator z koszem zasypowym – taśma segmentowa, napędzana motoreduktorem, pod spodem wanna ociekowa, osłona wałka biernego, taca na odpady.
- Przenośnik płaski – taśma lita PCV, napędzana motoreduktorem.
- Zespół tnący – zespół noży krążkowych obracających się przeciwbieżnie, noże zachodzą na siebie, przemiennie, odległość między nożami utrzymana dystansami, grzebienie czyszczące, osłona bezpieczeństwa. Napęd motoreduktorem łączonym z zespołem noży, sprzęgłem. Zespół noży – demontowany i uchylny. Osłona bezpieczeństwa.
- Przenośnik wibracyjny – napęd elektrowibratorami montowanymi z boków przenośnika, misa wsparta na sprężynach typu ROSTA.
- Zespół zasilania, skrzynka z zespołem sterowania.

ZASADA DZIAŁANIA: Pieczarki, podane do kosza zasypowego w elewatorze, transportowane są na przenośnik taśmowy lub wibracyjny, skąd podawane są do zespołu wirujących noży. Po przecięciu na plasterki grzyby wypadają na przenośnik wibracyjny, gdzie są lekko rozluźniane i przenoszone do kosza. Sterowanie urządzeniem odbywa się poprzez zespół sterujący.

DANE TECHNICZNE: Dla urządzeń na fotografii

- Moc4,5 kW (~380 VAC, 50 Hz)
- Wymiary2900 x 1600 x 1700
- Szerokość cięcia..... (3 – 6) mm – regulowana przekładkami.
- Wydajność~ 4 t / h (przy szerokości zespołu tnącego... 500)
- Demontowany zespół noży krążkowych z grzebieniami czyszczącymi i osłoną bezpieczeństwa
- Panel sterujący, Noże krążkoweD=200 / 160
- Orientacja i transport pieczarki w kierunku noży-przenośnikiem wibracyjnym lub płaskim
- Przenośnik wynoszący pocięty produkt na zewnątrz urządzenia-taśmowy lub wibracyjny

KRAJALNICA DO PIECZAREK CIĘCIE NA MOKRO



Urządzenie przeznaczone do krojenia pieczarek w plastry metodą „na mokro – kierunkowanie grzyba w strumieniu wody”.

BUDOWA: W skład krajalnicy wchodzi:

- Zespół wodny – zbiornik z filtrem, pompa, wanna kierunkowa, regulacja strumienia wody.
- Zespół tnący – zespół noży krążkowych obracających się przeciwbieżnie, noże zachodzą na siebie, przemiennie, odległość między nożami utrzymana dystansami, grzebienie czyszczące, osłona bezpieczeństwa. Napęd motoreduktorem łączonym z zespołem noży, sprzęgłem. Zespół noży – demontowany i uchylny. Osłona bezpieczeństwa.
- Przenośnik wibracyjny – napęd elektrowibratorami montowanymi z boków przenośnika, misa wsparta na sprężynach typu ROSTA. Sito odwadniające.
- Zespół zasilania, skrzynka z zespołem sterowania.

ZASADA DZIAŁANIA: Pieczarki, podane do kosza zasypowego, przenoszone są w strumieniu wody – kapeluszem do przodu, do zespołu wirujących noży. Po przecięciu na plasterki grzyby wypadają na przenośnik wibracyjny, gdzie są lekko rozluźniane i odwadniane po czym przenoszone do kosza. Woda uzupełnia się automatycznie i krąży w obiegu zamkniętym poprzez filtr siatkowy. Sterowanie urządzeniem odbywa się poprzez zespół sterujący.

DANE TECHNICZNE: Dla urządzenia na fotografii

- Moc3,2 kW (~380 VAC, 50 Hz)
- Wymiary2100 x 800 x 1100
- Szerokość cięcia..... (3 – 6) mm – regulowana przekładkami.
- Wydajność~ 1,5 t / h (przy szerokości zespołu tnącego...300)
- Demontowany zespół noży krążkowych z grzebieniami czyszczącymi i osłoną bezpieczeństwa
- Panel sterujący , Noże krążkoweD=120 / 150
- Orientacja i transport pieczarki w kierunku noży-strumieniem wody
- Przenośnik wynoszący pocięty produkt na zewnątrz urządzenia-taśmowy lub wibracyjny