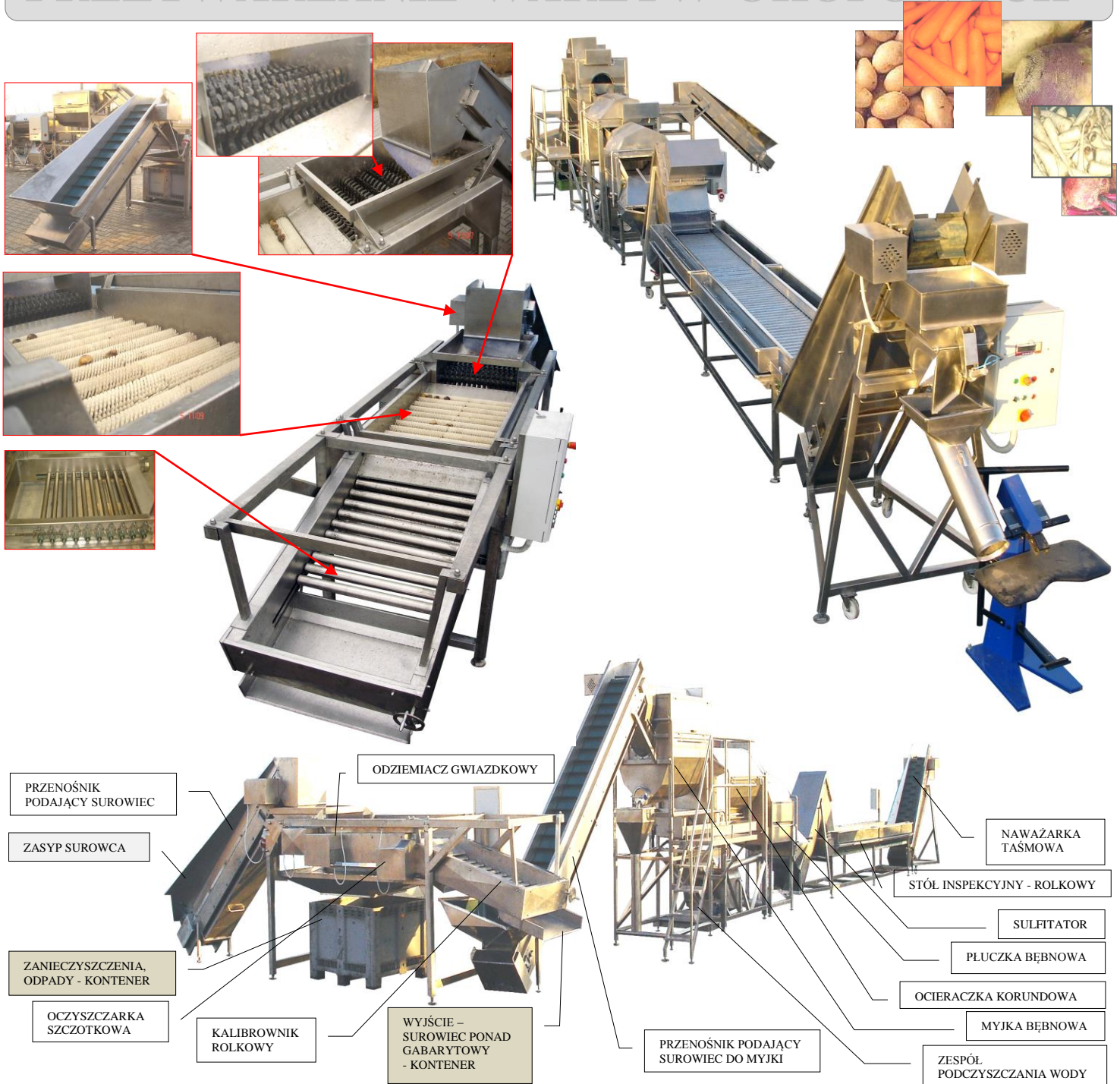


PRZETWARZANIE WARZYW OKOPOWYCH



PRZENOŚNIK
PODAJĄCY SUROWIEC

ZASYP SUROWCA

ZANIECZYSZCZENIA,
ODPADY - KONTENER

OCZYSZCZARKA
SZCZOTKOWA

KALIBROWNIK
ROLKOWY

ODZIEMIACZ GWIAZDKOWY

WYJŚCIE -
SUROWIEC PONAD
GABARYTOWY
- KONTENER

PRZENOŚNIK PODAJĄCY
SUROWIEC DO MYJKI

NAWAŻARKA
TAŚMOWA

STÓL INSPEKCYJNY - ROLKOWY

SULFITATOR

PLUCZKA BĘBNOWA

OCIERACZKA KORUNDOWA

MYJKA BĘBNOWA

ZESPÓŁ
PODCZYSZCZANIA WODY

Warzywa podane ręcznie z worka do kosza zasypowego PRZENOŚNIKA PODAJĄCEGO wrzucone są na obrotowe, gumowe gwiazdki ODZIEMIACZA GWIAZDKOWEGO, gdzie: ziemia, zanieczyszczenia i drobne, mniejsze od 20 mm warzywa wpadają odseparowane na dół. Następnie surowiec poddany jest czyszczeniu szczotkami walcowymi, na sucho - OCZYSZCZARKA SZCZOTKOWA. Ziemia i zanieczyszczenia opadają na dół. Pod spodem ustawiono kontener zbierający zanieczyszczenia z odziemiacza i oczyszczarki. Wstępnie oczyszczony surowiec kalibrowany jest na KALIBROWNIKU ROLKOWYM, gdzie można ustawić bezstopniowo tylko jeden rozstaw rolek. Dobry surowiec przedostaje się między szczelinami obracających się rolek do kosza zasypowego PRZENOŚNIKA PODAJĄCEGO DO MYJKI, surowiec o wymiarach ponad gabarytowych wysypuje się do podstawionego kontenera. W MYJCE BĘBNOWEJ surowiec jest zanurzony w wodzie i przewracany łopatami, przesuwa się do wysypu skąd trafia bezpośrednio do komory czyszczenia OCIERACZKI KORUNDOWEJ. Tutaj pod wpływem szorstkich wałków korundowych jest ocierany i przesuwany wstęgą ślimaka pod lekkim natryskiem wody (otarte zanieczyszczenia zbierane są przenośnikiem ślimakowym i przeciskane przez sito filtracyjne. Wyciśnięta woda przedostaje się do obrotowego bębna filtracyjnego, a odcisnięte obierki usuwane są na zewnątrz). Po otarciu, surowiec jest poddany płukaniu z piany i resztek otartych w PŁUCZCE BĘBNOWEJ pod natryskiem czystej wody. Woda z płuczki sypływa do obrotowego bębna filtracyjnego ZESPOŁU PODCZYSZCZANIA WODY, uzupełniając tym samym wodę w ogólnym systemie wodnym. Obrane ziemniaki przechodzą przez SULFITATOR gdzie poddane są namaczaniu w przepływie roztworem zatrzymującym ciemnienie surowca po czym, na STOLE INSPEKCYJNYM ROLKOWYM surowiec podlega inspekcji. Oczyszczony i dobry surowiec zostaje automatycznie zważony na NAWAŻARCE TAŚMOWEJ, wrzucony do worka rasłowego, który jest ręcznie zamknięty klipsem metalowym na KLIPSOWNICY.